

ご注文方法 ハイセット

※数値の単位は特に断りのないかぎり、ミリ(mm)単位です。

▶ 本 体

本体をご注文の場合はフツコロの大きさまで含めた機種名でご指定ください。

機種名はハイセットの場合、①型式②加工範囲番号③フツコロの大きさの3項目が必要です。(例:A-1-150)

品名の構造例

本体の品名は次のような構造になっています。

加工方法や加工材に最適な選定をするためにご参考に願います。

A-1-150

① ② ③

材料の入るフツコロの大きさ
150 250 350 500 600
※機種により異なります。

加工範囲

1=φ2.5~φ11.9 4=φ31.0~φ40.0
2=φ12.0~φ21.5 5=φ41.0~φ50.0
3=φ22.0~φ30.0

形 式

▶ パンチ・ダイ (下記4項目必須)

①使用機種名(例A-1用、A-2用 ※フツコロ寸法は特に必要ありません。)

②加工穴寸法(例:φ10.0、長穴10.0×15.0、長角5.0×10.0その他寸法指定については「刃先形状」「呼び寸法」「方向表示」のページをご覧ください。)

③板 厚(加工材)

④材 質(加工材)

(③と④の板厚と加工材質はクリアランス決定のためのものです。クリアランスご指定の場合は必要ありません。)

参 考

例: 「長角5.0×10.0」の表記は縦方向での使用が既定方向(出荷時)となります。
(90°方向変更が可能な機種もございますのでお問合せ下さい。)

「長角10.0×5.0」の表記の場合は横方向での使用が出荷時の方向となります。

