

		コード NO.		ご担当者名 様			
		TEL		FAX			
注番		〒					
直 送 先	社名			ご担当者名 様			
	〒			TEL			
ハイセット本体、パンチ、ダイ、部品							
NO.	①使用機種名	②種類	③形状	④寸法	⑤板厚 ⑥加工材質	⑦部品名 (部品の場合のみ)	数量
1		本体	丸穴	長穴	パンチ		
		部品	角穴	その他	ダイ		
2		本体	丸穴	長穴	パンチ		
		部品	角穴	その他	ダイ		
3		本体	丸穴	長穴	パンチ		
		部品	角穴	その他	ダイ		
4		本体	丸穴	長穴	パンチ		
		部品	角穴	その他	ダイ		
5		本体	丸穴	長穴	パンチ		
		部品	角穴	その他	ダイ		

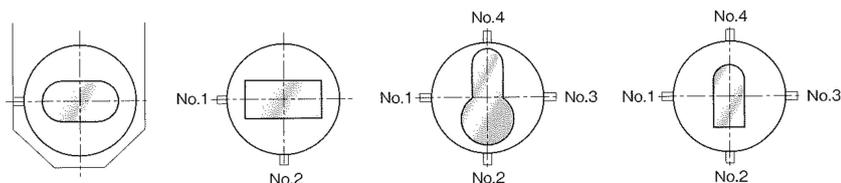
《ご注文方法》

① 使用機種名をご記入下さい
 (例) A-1-150
 材料の入る加工の大きさ(パンチ・ダイ・部品の注文のみの場合は加工サイズ 不要)

② ご希望の品物に○印をご記入下さい

③ パンチ・ダイをご希望の場合はご希望の形状に○印または形状をご記入下さい

④ 加工穴寸法をご記入下さい ※ 方向のご指示が必要なものはご確認お願いいたします
 (例) φ10.0 長穴10.0×15.0 角穴5.0×10.0

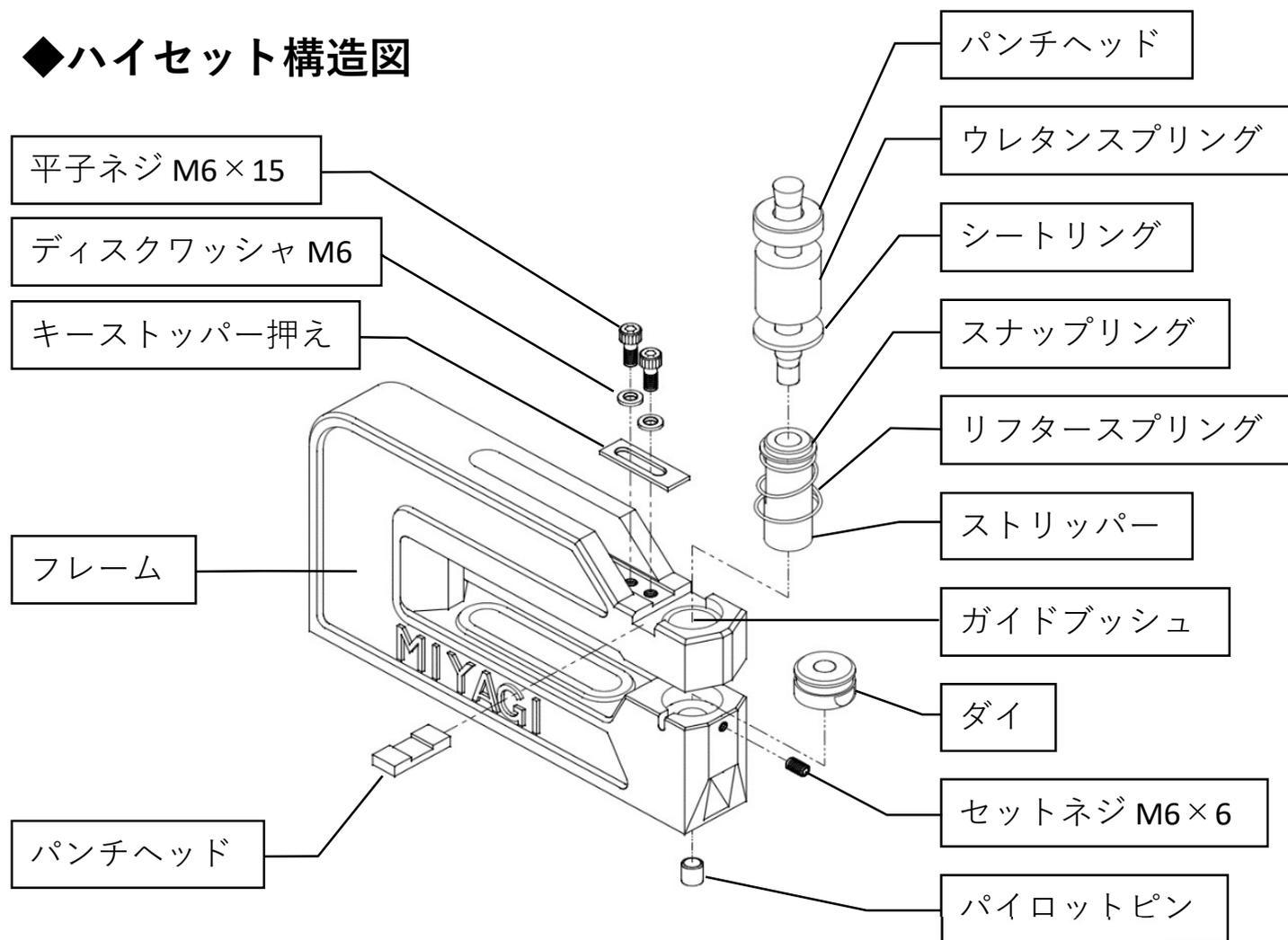


⑤ 板厚をご記入下さい(加工材)

⑥ 材質をご記入下さい(加工材)

⑦ 部品をご希望の場合は部品名をご記入下さい
 ※ 裏面のハイセット構造図をご参照下さい

◆ハイセット構造図



金型のお困りごとは

私達に

お任せください

メンテナンス

自社・他社設計問わず
金型のメンテナンス

金型・部品

金型設計・製作、
設備部品等
なんでもやります

旧ミヤギ製品

製作・販売して
おります

問い合わせ先

株式会社放電精密加工研究所
産業機械事業部

TEL 0770-62-1850

FAX 0770-62-1822



ふくい
SDGs
パートナー